



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Válvula de bloqueio de fluxo, sem espaço morto totalmente revestida com teflon, aplicada normalmente em fluidos altamente corrosivos. É utilizado no revestimento as resinas de Teflon FEP/PFA.

ASME/ANSI 150

DN	LW	D	B	K	G	L	H	d	Nº furos	TORQUE NM
1/2"	15	88,9	9,6	60,5	35,0	108,0	110,0	15,9	4	15
3/4"	20	98,6	10,5	69,9	42,9	117,0	110,0	15,9		15
1"	25	108,0	11,2	79,2	50,8	127,0	135,0	15,9		30
1 1/2"	40	127,0	14,3	98,6	73,2	165,0	145,0	15,9		50
2"	50	152,4	15,9	120,7	92,1	178,0	190,0	19,1		80
3"	80	190,5	19,1	152,4	127,0	203,0	230,0	19,1		120
4"	100	228,6	23,8	190,5	157,2	229,0	250,0	19,1	8	180
6"	150	279,4	25,4	241,3	215,9	267,0	334,0	22,4		600
8"	200	342,9	28,6	298,5	269,7	292,0	344,0	22,4		1900
* 10"	250	406,4	30,2	361,9	323,8	330,2	450,0	25,4	12	2500

NORMAS APLICADAS

CONSTRUÇÃO CONFORME API 599
TESTES : API 598
FACE A FACE : ASME B 16.10
FLANGES: ASME B 16.5 RF

PRINCIPAIS MATERIAIS

CORPO/TAMPA/MACHO
ASTM A 395 Gr. 60.40.18
ASTM A 216 Rg. WCB
ASTM A 351 Gr. CF8
AASMT A 351 G. CF8M

REVESTIMENTO

CORPO
TEFLON FEP / PFA
REVESTIMENTO DO MACHO
TEFLON PFA

ASME/ANSI 300

DN	LW	D	B	K	G	L	H	d	Nº furos	TORQUE NM
1/2"	15	95,3	14,3	66,7	35,0	139,7	110,0	15,9	4	15
3/4"	20	117,3	15,9	82,6	42,9	152,4	110,0	19,1		15
1"	25	124,0	17,5	88,9	50,8	165,1	135,0	19,1		30
1 1/2"	40	155,6	20,6	114,3	73,2	190,5	145,0	22,2		50
2"	50	165,1	22,3	127,0	92,1	215,9	190,0	19,1	8	80
3"	80	209,6	28,6	168,1	127,0	282,6	230,0	22,4		120
4"	100	254,0	31,8	200,0	157,2	304,8	250,0	22,4		180
6"	150	317,5	36,6	269,7	215,9	403,2	334,0	22,4	12	600
8"	200	381,0	41,3	330,2	269,7	419,1	344,0	25,4		1900
10"	250	444,5	47,8	387,4	323,8	457,2	450,0	28,4		16